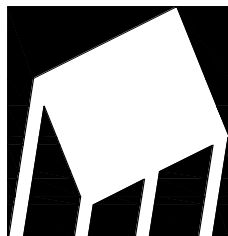


Зип Общепит

vsezip.ru

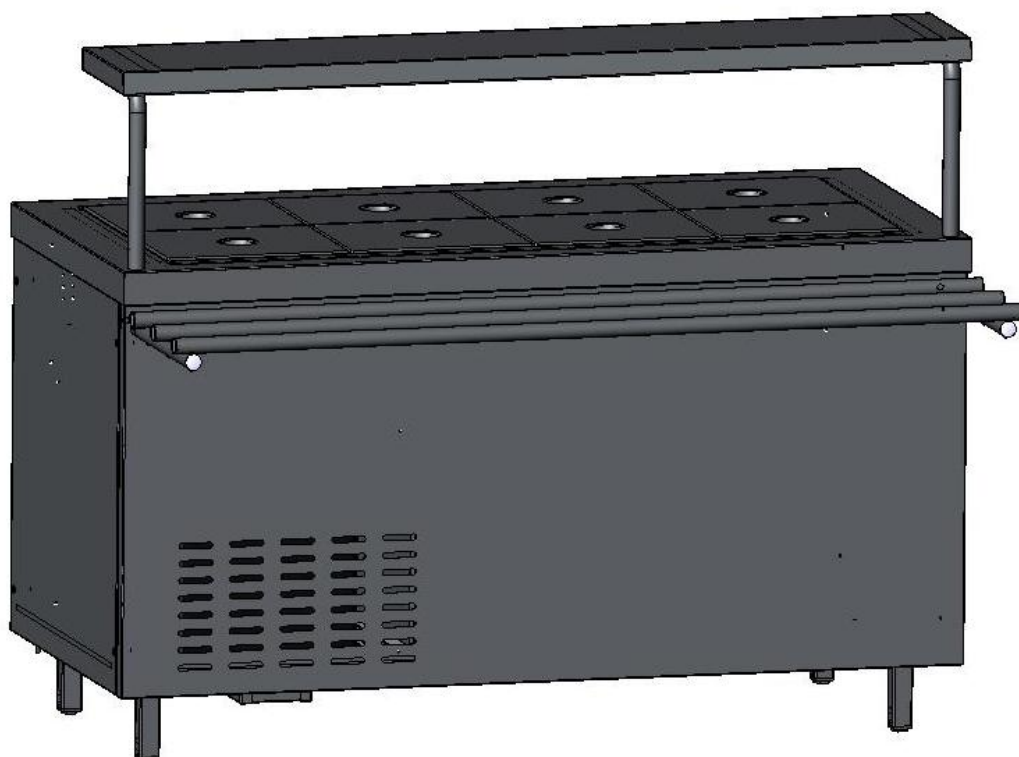
+7(812)987-08-81
РОССИЯ

ЗАО "РАДА"



**Прилавок охлаждаемый
ПВО-15/7 (ПВО-11/7)**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



МЛ04

Данные для идентификации

Тип и обозначение	Прилавок охлаждаемый Модель: ПВО-15/7 (ПВО-11/7)
Наименование и адрес изготовителя	ЗАО «РАДА», 430904, Республика Мордовия, г. Саранск, п. Ялга, ул. Пионерская, д. 10
Телефон	+7 (342) 48-30-86
Е-mail:	
Сервисный центр	sales@suharevka.ru
Информация о продукции	http://www.rada2000.ru

ИНФОРМАЦИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Прилавок охлаждаемый

Модель: **ЗПВО-15/7 (ЗПВО-11/7)** сертифицирован официальным представителем ГОС-СТАНДАРТА России

Сертификат соответствия:	№ РОСС.RU. МЛ04.В03319
Сертификат соответствия выдан:	28.10.08.
Сертификат соответствия действителен	27.10.11.
Модель ПВО-15/7 (ПВО-11/7) соответствуют требованиям нормативных документов:	ГОСТ Р МЭК 60335-2-34-2000 ГОСТ 23833095 (р.р. 5,6).
Модель ПВО-15/7 (ПВО-11/7) соответствуют санитарно-эпидемиологическим нормам:	
Заключение №:	№77.ТУ.01.515.П.001705.10.05
Выдано:	ИЛ ЭТИ «ТЕСТ РПЭМ» МО, г. Химки
Дата выдачи:	25.10.2005

Уважаемый покупатель!

Спасибо Вам за выбор продукта компании «РАДА» – ПРИЛАВОК ОХЛАЖДАЕМЫЙ – для предприятий общественного питания.

Хотя ПРИЛАВОК ОХЛАЖДАЕМЫЙ для предприятий общественного питания сложный инструмент, его работоспособности хватит на длительный период, если его правильно использовать.

ПРИЛАВОК ОХЛАЖДАЕМЫЙ изготовлен по современным технологиям и в соответствии с мерами по обеспечению качества, безопасности и требованиями эксплуатации.

Пожалуйста, прочитайте Руководство тщательно и всегда храните его в пределах легкой доступности.

Мы надеемся, что работа с ПРИЛАВКОМ ОХЛАЖДАЕМЫМ для предприятий общественного питания доставит Вам радость.

**ЗАО «РАДА»
Саранск, Россия**

© ЗАО «РАДА», 2009 г.

Настоящее Руководство защищено авторскими правами ЗАО «РАДА». В соответствии с законом об авторских правах, настоящее Руководство не может быть воспроизведено в любой форме, полностью или частично, без предварительного письменного согласия ЗАО «РАДА».

Наименование и логотип  принадлежат ЗАО "РАДА" и являются торговой маркой.

Технические решения защищены патентами.

ВНИМАНИЕ!

Руководство должно быть обязательно прочитано перед пуском **ПРИЛАВОК ОХЛАЖДАЕМЫЙ** в работу пользователем, ремонтниками и другими лицами, которые отвечают за транспортирование **ПРИЛАВОКА ОХЛАЖДАЕМОГО**, его установку, пуск в эксплуатацию, обслуживание и поддержание в рабочем состоянии.

Внимательно прочтите указания и правила обеспечения безопасности, приведенные в данном Руководстве.

Запрещается приступать к работе с **ПРИЛАВКОМ ОХЛАЖДАЕМЫМ** до тех пор, пока полностью не прочтете и изучите материал, содержащийся в данном Руководстве и другой поставляемой документации.

Использование всех рекомендованных в Руководстве мер по обеспечению безопасности обязательно.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте.

Наряду с мерами, указанными в Руководстве, следует соблюдать закон "Об основах охраны труда" и правила по предотвращению несчастных случаев и охране окружающей среды, в соответствии с действующим законодательством.

Безопасность должна быть поставлена на первое место при использовании **ПРИЛАВКА ОХЛАЖДАЕМОГО**.

Руководство не отражает незначительных конструктивных изменений в **ПРИЛАВКЕ ОХЛАЖДАЕМОМ**, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного Руководства, а также изменений по комплектующим изделиям. Это лишь означает, что **ПРИЛАВОК ОХЛАЖДАЕМЫЙ** усовершенствован для более полного удовлетворения Ваших требований.

Цель настоящего Руководства заключается в предоставлении всей информации, необходимой для транспортирования, ввода в эксплуатацию, эксплуатации и текущего обслуживания **ПРИЛАВКА ОХЛАЖДАЕМОГО**.

Если в процессе эксплуатации **ПРИЛАВКА ОХЛАЖДАЕМОГО** у Вас возникнут какие-либо вопросы, которые Вы не можете решить сами, мы рекомендуем Вам сначала ознакомиться с документацией, инструкциями. Кроме этого, Вы всегда можете получить ответ на свой вопрос в службе технической поддержки компании ЗАО «РАДА» по телефону +7 (495) 510-50-05 и по электронной почте сервис-центра sales@suharevka.ru.

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на ПРИЛАВОК ОХЛАЖДАЕМЫЙ (далее изделие) предназначенный только для раздачи охлажденных закусок в гостроемкостях на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологических линий.

1.2 Структура условного обозначения изделия:

ПВО-15/7 – Прилавок охлаждаемый, шириной 1500 мм, глубиной 705 мм.

ПВО-11/7 – Прилавок охлаждаемый, шириной 1120 мм, глубиной 705 мм.

1.3 Вид климатического исполнения УХЛ-4 по ГОСТ 15150.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Технические характеристики изделия указаны в таблице 1.

Таблица 1- Технические характеристики изделия.

№ п/п	Наименование	Значение величины	
		ПВО-15/7	ПВО-11/7
1	Объем охлаждаемой ванны, м3	0,065	0,048
2	Хладопроизводительность	В соответствии с паспортом на холодильный агрегат	
3	Температура воздуха на дне ванны, С°	От +1 до +10	
4	Напряжение питания (переменное, с нулевым проводом), В	220	
5	Потребляемая мощность, не более, кВт	0,8	
6	Габаритные размеры, мм: длина / ширина высота	1500 / 705 870	1120 / 705
7	Масса хладагента R134a, кг	по паспорту агрегата	
8	Допустимое отклонение напряжения питания, %	±10	
9	Масса, не более, кг	71	56
10	Объем упаковки, м3	1,50	1,14

Изделия комплектуются согласно таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Кол., шт.	
	ПВО-15/7	ПВО-11/7
Прилавок охлаждаемый открытый	1	1
Гастроемкость GN1/2-100	8	6
Крышка к гастроемкости GN1/2-100	8	6
Перемычка для гастроемкостей	3	2
Направляющая с соединением	1	1
Полка	1	1
Эксплуатационная документация		
Паспорт на агрегат холодильный	1	1
Паспорт на прилавок охлаждаемый	1	1

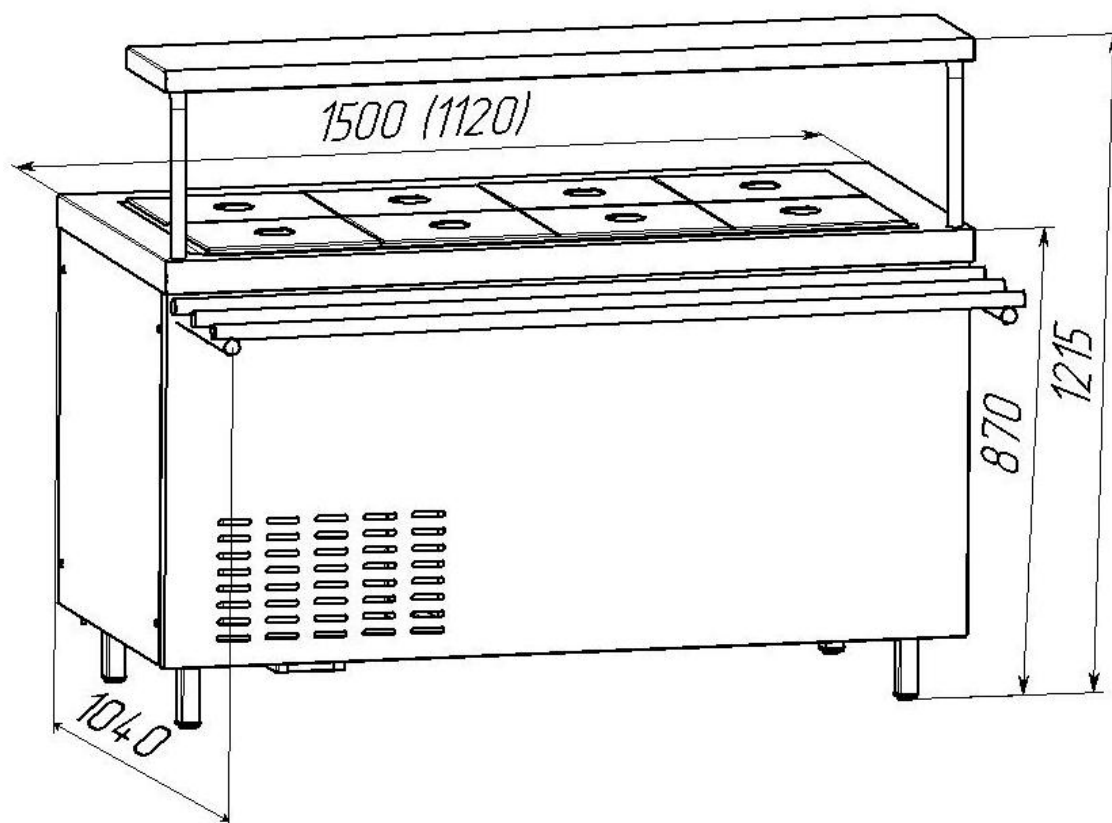


Рис.1 ПВО-15/7 (ПВО-11/7) – прилавок с полкой и направляющей для подносов

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Изделие соответствует общим требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.092.

4.2 По способу защиты человека от поражения электрическим током изделие относится к I классу защиты по ГОСТ Р МЭК 335-1, что подразумевает наличие защитного заземляющего провода в шнуре питания, а не отдельно.

4.3 При работе с изделием необходимо соблюдать следующие правила техники безопасности:

4.3.1 Все сборочно-разборочные работы с изделием должны выполняться только при отключенном электропитании.

4.3.2 Работа с изделием должна производиться при наличии местной вытяжной вентиляции или в хорошо проветриваемом помещении.

4.3.3 Изделие должно быть установлено на расстоянии не менее одного метра от стен покрытых легко-возгораемым материалом.

4.3.4 Персонал, допущенный к работе, обязан получить инструктаж по технике безопасности в соответствии с инструкциями, разработанными на основании Руководства по эксплуатации, типовых инструкций по охране труда.

4.3.5 Персонал, допущенный к работе, обязан внимательно ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации.

4.3.6 Не допускается включать изделие без заземления.

4.3.7 Не допускается включенные изделия оставлять без присмотра.

4.3.8 Не допускается появление чада (задымления) в помещении, при этом необходимо отключить изделие от сети.

4.3.9 Необходимо производить санитарную обработку только в обесточенном изделии, для чего отключить изделие от сети, отключив автомат в сети.

4.3.10 Необходимо периодически проверять исправность электропроводки и заземляющего устройства.

4.3.11 Необходимо при обнаружении неисправностей вызывать специалиста сервисной службы.

4.3.12 Необходимо включать изделие только после устранения неисправностей.

4.3.13 Необходимо регулярно проводить техническое обслуживание и текущий ремонт изделий.

4.3.14 Необходимо содержать рабочее место в чистоте и не допускать его загромождения.

4.3.15 Персонал, допущенный к работе, должен быть внимательным, не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе, не позволять им пользоваться изделием.

4.3.16 Во избежания перегрева и выхода из строя холодильного агрегата запрещается закрывать вентиляционные отверстия на корпусе изделия.



ВНИМАНИЕ! Запрещается:

Проводить наружную и внутреннюю обработку изделия струей воды.

Запрещается обработка поверхности изделия жесткими абразивными средствами во избежание образования царапин на поверхности.

Включать изделие в сеть оголенными проводами.

Включать изделие в электрическую сеть с параметрами, не соответствующими требуемым.

Производить техническое обслуживание или санитарную обработку изделия, не отключенного от электрической сети.

Проверять наличие напряжения в цепях на «искру».

Использовать изделия без заземления сетевой розетки источника питания.

При включенных изделиях проводить любые виды технического обслуживания.

Внешний вид прилавка со стороны обслуживающего персонала показан на рисунке 2.

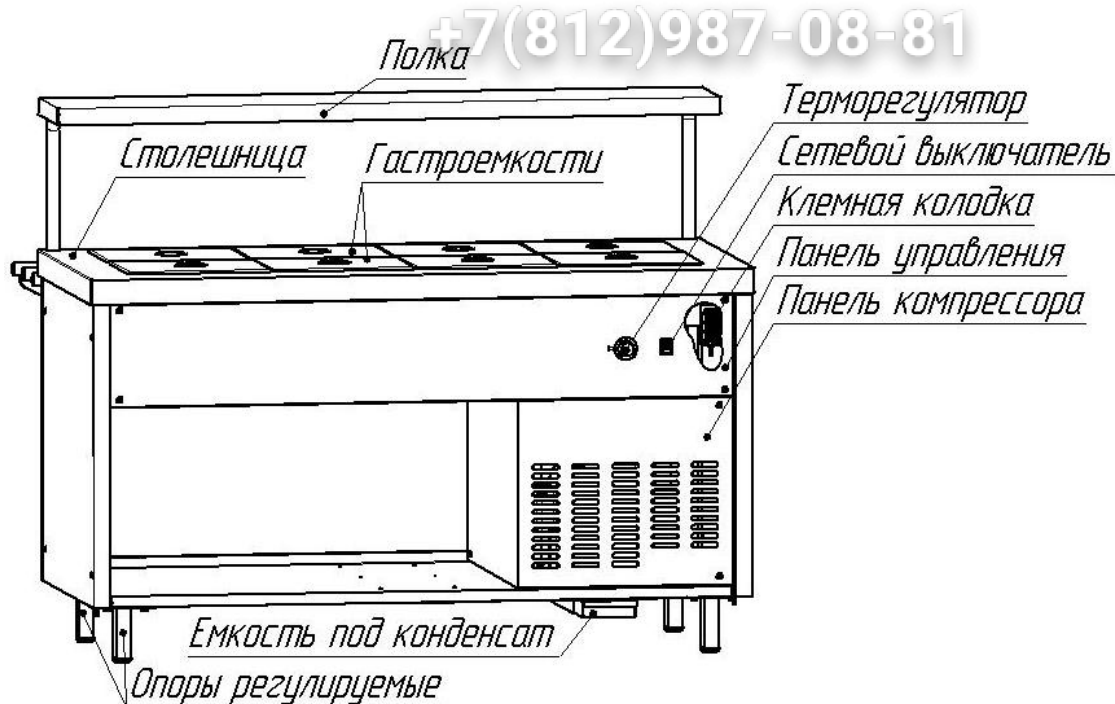


Рис.2 – Внешний вид изделия

Изделие изготовлено из нержавеющей стали и состоит из сварного каркаса, к которому крепятся облицовки. В правой половине прилавка размещён холодильный агрегат. В левой находится ниша. В столешнице имеется охлаждаемая ёмкость с отверстием для слива конденсата. В днище ёмкости имеется герметично закрытый поддон с силиконовой сливной трубкой. Слив конденсата происходит в выдвижную емкость. Емкость располагается в нижней части основания прилавка, с правой стороны. Блок зажимов, для подключения прилавка к сети, расположен в правой половине прилавка, под панелью управления.

Система охлаждения представляет собой замкнутую герметичную систему, состоящую из холодильного агрегата и трубопроводов. Система заправлена хладагентом (смесь фреона-134а и фреонового масла).

Прилавок имеет терморегулятор, который предназначен для поддержания заданной температуры в охлаждаемом объеме. При достижении заданной температуры в охлаждаемом объеме терморегулятор отключает электродвигатель компрессора, при повышении температуры выше установленной – включает его.

Для подключения изделия к сети предусмотрена клеммная колодка (за панелью управления), питающий кабель к которой подводится через кабельный ввод на дне изделия.

Изделие имеет устройство для заземления и подключается к сети однофазного переменного тока напряжением 220 В.

Опоры регулируемые позволяют выставить изделие в горизонтальное положение компенсировав неровности пола.

6 СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Распаковка и установка изделия должна производиться специалистами по монтажу оборудования для предприятий общественного питания.

После проверки состояния упаковки распаковать изделие, произвести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2. При осмотре проверить, отсутствие поломок, вмятин и других дефектов. Если в процессе осмотра выявлены несоответствие комплектации или дефекты, то представители монтажной организации и предприятия, где монтируется оборудование, оформляют акт-рекламацию.

Направляющая для подносов - поставляется в разобранном виде в индивидуальной картонной упаковке. В настоящее время предприятие поставляет направляющую с возможностью жесткого соединения с соседней направляющей.

Рассмотрим конструкцию и последовательность сборки направляющей для подносов.

Комплект поставки включает в себя:

- нержавеющие трубы диаметром 28 мм, каждая из которых имеет по два несквозных гладких радиальных отверстия диаметром 16 мм на одинаковом расстоянии от торцов – 3 шт.;
- перекладины с тремя сквозными радиальными отверстиями диаметром 8 мм (с фаской на одной из стенок) и резьбовым штырем М12 – 2 шт.;
- соединительные элементы с резьбовыми отверстиями М6 – 6 шт.;
- винты М6х45 с полупотайной головкой для крепления труб к перекладинам – 6 шт.
- комплект крепежа М12 для монтажа направляющей к изделию: гайка, шайбы плоская и пружинная – 2 шт. для каждой позиции.

Трубы, образующие направляющую закрыты с обоих концов съёмными пластмассовыми заглушками.

После сборки в линию раздачи (далее ЛР) обеспечивается жесткое соединение соседних направляющих с минимальным отклонением труб от их соосности, что придаёт всей линии исключительную устойчивость к случайному смещению и опрокидыванию. На рис. 3 приведена схема сборки направляющей.

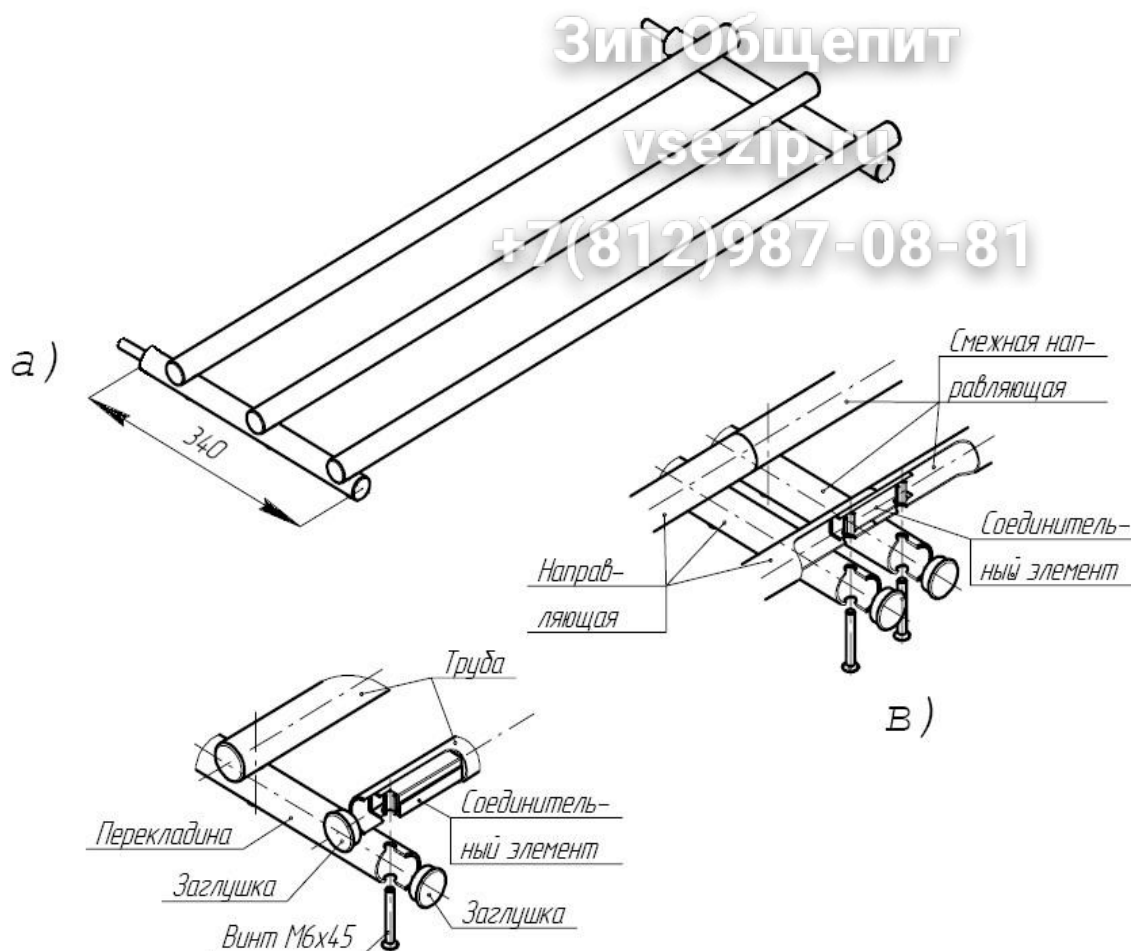


Рис. 3. Направляющая для подносов

а) вид в сборе; б) схема сборки направляющей с соединением при отсутствии смежного элемента ЛР; в) схема сборки направляющей с соединением совместно со смежным элементом ЛР.

Для сборки и монтажа направляющей для подносов необходимо выполнить следующие действия:

- демонтируйте стенки боковые;
- извлеките трубы и перекладины из упаковки и освободите их от оберточной бумаги;
- установите перекладины резьбовыми осями в отверстия на фронтальной стороне изделия так, чтобы монтажные отверстия поперечин «смотрели» вверх, и закрепите их с помощью комплекта крепежа М12 на каркасе изделия (рис.4);



Рис.4 – Установка перекладины

– каждую из труб последовательно приложите к поперечинам так, чтобы их монтажные отверстия совпали и трубы были параллельны столешнице изделия; вставьте снизу винты М6х45 в отверстия поперечин и вверните их в резьбовые отверстия соединительных элементов (рис. 36 и 37). Соединительные элементы нужно предварительно вставить в трубы резьбовыми отверстиями вниз (расположение соединителей внутри труб зависит от наличия/отсутствия смежного изделия из ЛР) после извлечения торцевых заглушек;

– установите стенки боковые на место.

Завершающим этапом монтажа является регулировка положения труб, выполняемая совместно со смежными элементами ЛР. Для этого перед окончательной затяжкой крепежа необходимо добиться максимально точного совпадения торцов труб направляющих соседнего с изделием элемента. Возможность регулировки создается за счет монтажных зазоров в отверстиях перекладин. После достижения требуемой точности положения направляющей нужно затянуть крепеж до упора.

При доукомплектовании изделия полкой со стеклом в дополнение к работам, связанным с монтажом изделия необходима сборка полки и ее присоединение к изделию.

Полка (рис.5) - поставляется в разобранном виде в индивидуальной картонной упаковке. Схема сборки и перечень комплекта поставки полки находится в её упаковке. Полка оборудована лампами подсветки.

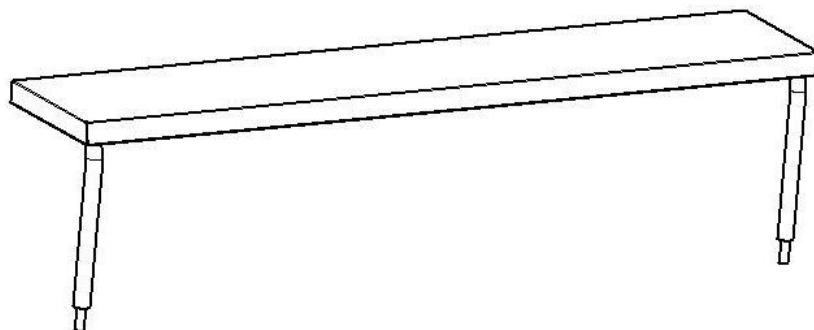


Рис.5 – Полка

Для монтажа полки на изделие установите шпильками стоек полки в отверстия на верхней стороне столешницы изделия (сборку полки произвести по документации на нее).

Установку изделия производить в следующем порядке:

- перед установкой изделия необходимо удалить защитную пленку со всех поверхностей.

- проверить уровнем горизонтальное положение изделия и при необходимости с помощью ножек произвести регулировку его по высоте;

- подключить к электросети согласно действующего законодательства и нормативов. Изделие необходимо подключать к сети однофазного переменного тока с напряжением 220 В, с нейтральным и заземляющим проводниками. Электрическая схема представлена на рисунке 6.

- монтаж и подключение должны быть выполнены таким образом, чтобы исключить доступ к токопроводящим частям без применения специального инструмента.

- подключение выполнять трехжильным гибким кабелем с медными жилами сечением не менее 1,5 мм²; КГ 3х2.5, ВВГ 3х2.5 или аналогичными, через автоматический выключатель с током установки 10А и реле тока утечки на 2,1мА. Автомати-

ческий выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания изделия, и иметь зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах.

- соединить провода электросети согласно маркировки на клеммной колодке, в соответствии с электросхемой (рис.5).

Примечание. Для доступа к блоку зажимов необходимо развинтить 2 винта, крепящих панель компрессора.

Сопротивление изоляции электрических цепей изделия относительно его корпуса должно быть не менее 2 МОм.

Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия оформляется актом в установленной форме.

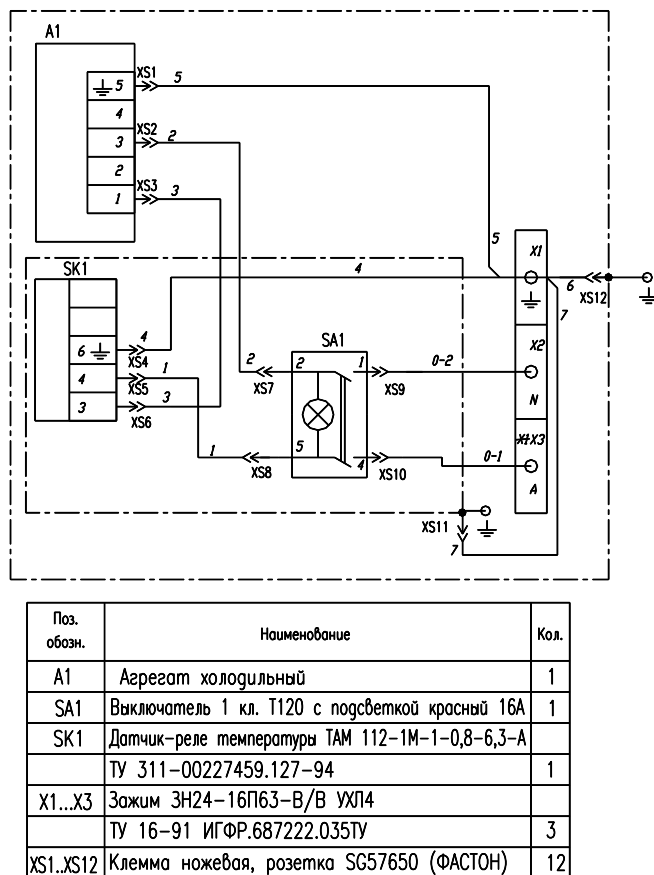


Рис.6 – Схема электрическая принципиальная ПВО-15/7 (ПВО-11/7)

7 ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работы внешним осмотром проверить состояние изделия.

Перед включением в сеть убедитесь, что напряжение и частота соответствуют характеристикам устройства. Дистрибьютор не будет отвечать за ущерб, причиненный людям или предметам в результате несоблюдения пользователем правил безопасности.

Перед началом работы осмотреть и опробовать переключатель (переключатель при включении и выключении должен издавать резкий щелчок).

Для включения прилавка установить клавишу выключателя красного цвета в положение «I» и ручку переключателя в положение «Вкл.».

Произвести загрузку прилавка после того, как там установиться заданная температура.

По мере накопления необходимо сливать из поддона конденсат, поступающий из ванны.

По окончании рабочей смены отключить прилавок, выгрузить продукты и произвести санитарную обработку охлаждаемого объема.

8 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

8.1 Используйте изделие строго по назначению.

8.2 Изделие предназначено для работы с гастроемкостями (глубиной 100 мм).

Запрещается пользоваться изделием без гастроемкостей и (или)

использование гастроемкостей другой глубины.

8.2 Регулярно очищайте поверхность полок и столешницу.

9 ОЧИСТКА

ВНИМАНИЕ!



Перед тем как проводить санитарную обработку, обязательно отключите изделие от сети. Только после этого приступайте к очистке.

Очистку изделия производить в следующей последовательности:

- освободить ванну от гастроемкостей

- произвести уборку ванны моющим раствором, протереть чистой ветошью и просушить

ВНИМАНИЕ!



Запрещается обработка изделия жесткими абразивными средствами во избежание образования царапин на поверхности.

Категорически запрещается проводить уборку струей воды.

- корпус изделия протереть влажной тканью.

- вытереть изделие тканью без ворса насухо.

- пользуясь мягкой и влажной тканью, удалите мелкие брызги и возможные мелкие следы масла или конденсата.

10 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ВНИМАНИЕ!

Перед проведением ремонта или тщательного осмотра изделие следует отключить от сети

+7(812)987-08-81

10.1 Техническое обслуживание и ремонт изделия должны проводить лицензированные специалисты, имеющие, допуск к ремонту электротехнического оборудования, квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт изделия осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла: ТО-ТР, где:

ТО – техническое обслуживание; ТР – текущий ремонт.

ТО проводится один раз в месяц, ТР – проводится один раз в шесть месяцев.

10.2 При техническом обслуживании изделия провести следующие работы:

- выявить неисправность изделия опросом обслуживающего персонала.
- проверить внешним осмотром на соответствии правилам техники безопасности.
- проверить исправность защитного заземления.
- проверить исправность электропроводки и надежность крепления контактных соединений. При этом изделие должно быть отключено от электросети.
- проверить работоспособность изделия в рабочем режиме.
- перед проверкой контактных соединений, крепления переключателя мощности и арматуры светосигнальной, следует отключить изделие от сети выключением автоматического выключателя цехового щита и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат «**Не включать – работают люди**», отсоединить при необходимости провода электропитания изделия и изолировать их.
- провести дополнительный инструктаж работников персонала обслуживания при нарушении ими правил эксплуатации аппарата.

10.3 При текущем ремонте провести работы, входящие в техническое обслуживание, кроме того, при необходимости, произвести замену комплектующих изделий и проверить работу в рабочем режиме.

10.3.1 При проведении технического обслуживания использовать только оригинальные запчасти изготовителя.

10.3.2 Запрещается производить изменения в конструкции изделия, в противном случае безопасность не гарантируется.

Все работы, приведенные в разделе «Техническое обслуживание», должны производиться регулярно. Пользователю следует обратиться в Специализированный сервисный центр для оформления заказа на выполнение необходимых работ. В случае ущерба из-за повреждений вследствие невыполненных работ по техническому обслуживанию, ответственность несет пользователь. К таким повреждениям, кроме прочего, относятся:

- повреждения из-за неправильного хранения;
- повреждения из-за применения неоригинальных запчастей;
- повреждения вследствие работ по техническому обслуживанию, которые производились не в Специализированных сервисных центрах.



Не забывайте, что ремонт изделия должен проводить только специалист. Неквалифицированный ремонт может привести к значительным повреждениям имущества и возникновению опасности травмирования.

	Работу по обслуживанию изделия должен проводить подготовленный специалист, имеющий: - Элементарные познания в общей электротехнике. - Право на работу на предприятиях общественного питания. - Знание общих правил техники безопасности, в том числе правил допуска к работе, правил пользования и испытаний средств защиты и специальных требований, касающихся выполняемой работы. - Умение обеспечить безопасное ведение работы и вести надзор за работающими в электроустановках. - Знание правил освобождения пострадавшего от действия электрического тока, оказания первой медицинской помощи и умение практически оказывать ее пострадавшему. Нахождение посторонних лиц в зоне обслуживания Прилавка охлаждаемого не допускается. Перед включением после монтажа, ремонта или технического обслуживания Прилавка охлаждаемого, или после длительного перерыва в работе необходимо убедиться в исправности заземления. Несоблюдение указанных требований может повлечь за собой нанесение вреда!
--	--

11 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Неисправности и способы их устранения

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
При установке выключателя в положение «I» электродвигатель холодильного агрегата не включается, сигнальная лампа выключателя не горит	Отсутствует напряжение в сети	Подать напряжение
Электродвигатель холодильного агрегата не включается, сигнальная лампа выключателя горит	Неисправность агрегата	В соответствии с паспортом на агрегат
Электродвигатель холодильного агрегата включается, сигнальная лампа выключателя не горит	Сгорела сигнальная лампа выключателя	Заменить выключатель

12 УПАКОВКА. МАРКИРОВКА. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И

ХРАНЕНИЕ

12.1 Упаковывание изделия производится в собранном виде. Изделие упаковывается в индивидуальную упаковку.

12.2 Маркировка изделия выполняется табличкой заводской с указанием следующих данных:

- товарный знак предприятия – изготовителя;
- наименование и тип изделия;
- номинальное напряжение (В) и частота (Гц);
- номинальная потребляемая мощность (кВт);
- заводской номер;
- дата выпуска;
- обозначение ТУ;
- сведения о сертификации;
- IP – число, соответствующее степени защиты от внешних воздействий.

12.3 Изделие транспортируется только в вертикальном положении всеми видами транспорта на любые расстояния.

12.4 Хранение изделия допускается в закрытых не отапливаемых помещениях.

12.5 Изделие складировается и отгружается в соответствии с существующими и утвержденными правилами на заводе-изготовителе.

13 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – один год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения – один год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов, изготовление и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

Гарантия не распространяется на случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в Руководстве, а также:

- Несоблюдения правил транспортировки и хранения владельцем;
- Разборки и ремонта изделия лицами, не уполномоченными на производство гарантийного ремонта;
- Несоблюдения правил установки и эксплуатации.

Время нахождения изделия в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов на месте, предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие.

14 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УДАЛЕНИЮ И УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ И ЗАЩИТЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Необходимо учитывать и соблюдать местные предписания по охране окружающей среды. Опасные для вод вещества не должны попасть в водоемы, в почву, в канализацию.

Решите, пожалуйста, своевременно вопрос по сбору и утилизации без ущерба для окружающей среды (грунтовых вод и почвы) отработанных отходов.

Утилизация должна производиться в соответствии с местными действующими нормами утилизации.

15 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прилавок охлаждаемый ПВО-15/7, ПВО-11/7 № _____
наименование изделия обозначение Заводской номер

изготовлен и принят в соответствии с конструкторской документацией, соответствует ТУ 5151-004-55338996-2003 и признан годным для эксплуатации.

Контролер ОТК

М.П. _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

16 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Прилавок охлаждаемый, заводской номер _____

Подвергнут на ЗАО «РАДА» консервации согласно требованиям
ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Наименование и марка консерванта _____

Срок защиты _____

Консервацию произвел _____

Изделие после консервации принял _____

Расконсервацию производить тёплой мыльной водой.

После расконсервации дать изделию обсохнуть в течение 1-1,5 ч.

17 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Прилавок охлаждаемый ПВО-15/7, ПВО-11/7 № _____
наименование изделия обозначение Заводской номер

Упакован _____
наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей конструкторской документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

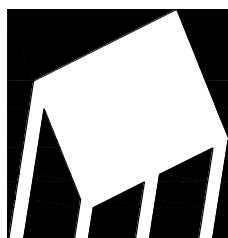
М.П.

1 Общие указания	с. 5
2 Технические данные.....	5
3 Комплектность	6
4 Требования безопасности	7
5 Устройство	9
6 Сборка и подготовка к работе	10
7 Порядок работы	13
8 Меры предосторожности.....	14
9 Очистка.....	14
10 Техническое обслуживание	15
11 Возможные неисправности и способы их устранения	16
12 Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение.....	17
13 Гарантийные обязательства.....	17
14 Рекомендации по удалению и утилизации отходов и защите окружающей среды	17
15 Свидетельство о приемке	18
16 Свидетельство о консервации.....	18
17 Свидетельство об упаковке	18

+7(812)987-08-81

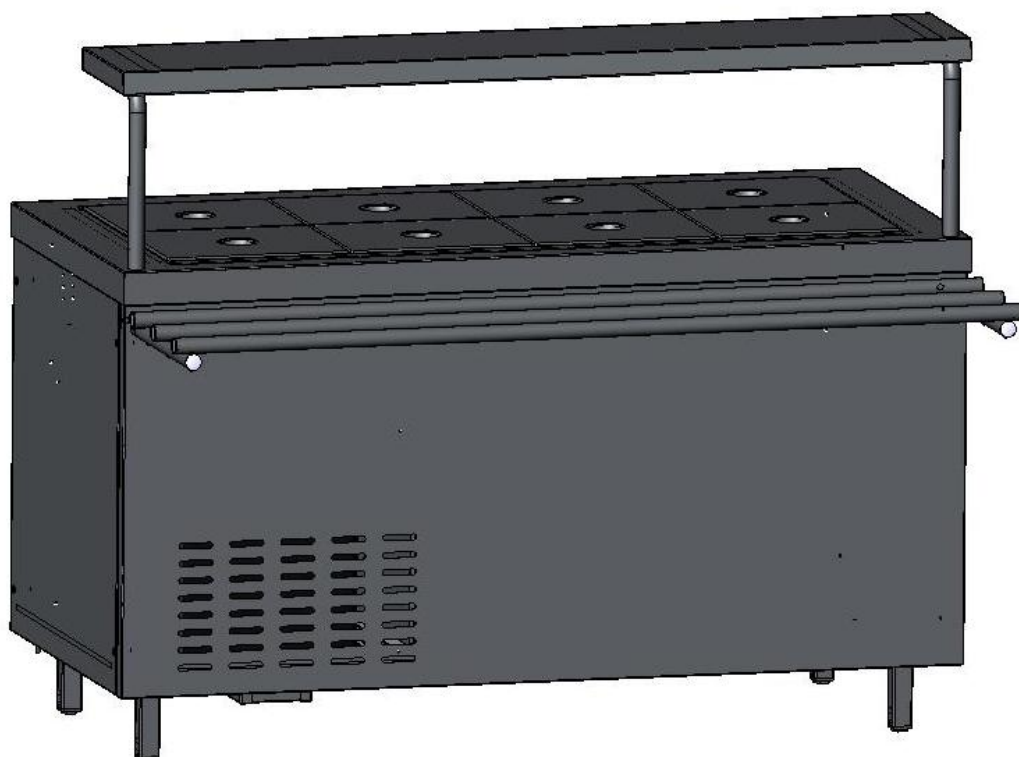
РОССИЯ

ЗАО "РАДА"



Прилавок охлаждаемый ПВО-15/7 (ПВО-11/7)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



МЛ04